

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Wymiana dźwigu Hubala 24

Nazwa nadana zamówieniu

1. Przedmiot i zakres Specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót są wymagania dotyczące wykonania wymiany dźwigu osobowego na nowy na bazie istniejącego szybu i maszynowni, dopuszczalne jest wykonanie dźwigu w wykonaniu bez maszynowni, w budynku mieszkalno-hotelowym, (hotel 4 kondygnacje, część mieszkalna 8 kondygnacji) przy ul. Hubala 24 w Polkowicach. Budynek przy ul. Hubala 24 znajduje się w strefie oddziaływania eksploatacji górniczej.

Obiekt przy ul. Hubala 24 jest zakwalifikowany w Polskiej Klasyfikacji Obiektów Budowlanych pod nr 1122 jako budynek mieszkalny (budynki o trzech i więcej mieszkaniach).

2. Zakres zastosowania Specyfikacji

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót tj.: - demontaż istniejącego dźwigu osobowego oraz dostawa i montaż nowego dźwigu osobowego oraz wykonanie niezbędnych robót remontowych budowlanych.

3. Zakres robót objętych Specyfikacją

Roboty budowlane np. obróbki wokół drzwi szybowych i elementów sygnalizacyjnych wykonane będą pod nadzorem firmy, która dostarczy i zamontuje urządzenia dźwigowe. Firma demontująca i montująca dźwig powinna posiadać wysokiej klasy monterów, konserwatorów, oraz kadrę inżynierską, tak aby każdy etap, od pierwszego kontaktu z budową do odbioru przez UDT i konserwacji cechował profesjonalizm. Dźwig osobowy powinien być nowoczesny o sprawdzonej technologii, która zapewnia bezawaryjność, komfort i bezpieczeństwo. Dostawcy muszą przedstawić wyłącznie urządzenia posiadające certyfikaty i aprobaty, Dokumentację Techniczną i inne niezbędne dokumenty oraz uzgodnienia wymagane przepisami spełniające w Polsce Normy Europejskie.

Wyszczególnienie robót:

1. Stan istniejący:

1.1. Parametry istniejącego dźwigu osobowego

- a) rok budowy dźwigu 1980 r.,
- b) nr ewidencyjny 3128004926,
- c) nr fabryczny A3130,
- d) rodzaj dźwigu: osobowy,
- e) typ dźwigu: ODA,
- f) wysokość podnoszenia 31,50 m,
- g) prędkość nominalna 1,0 m/s,
- h) prędkość dojazdowa 0,25 m/s,
- i) rodzaj sterowania : zbiorcze według schematu E-1003-006, wciągarka R4-HL,
- j) maszynownia: górna,
- k) liczba przystanków 12 szt. (parter-przystanek podstawowy, 11 pięter),
- l) rozstaw prowadnic kabiny 1070 mm,
- m) rozstaw prowadnic przeciwwagi 740 mm,
- n) wymiary szybu 1395x1710 mm (szerokość x głębokość),
- o) wymiary wewnętrzne kabiny 950x1350 mm (szerokość x głębokość),
- p) podszybie 1750 mm,
- q) nadszybie 4000 mm,
- r) zasilanie dźwigu 3 x 400 V, układ sieci TN-S.

2. Zakres robót przeznaczonych do wykonania na dźwigu osobowym.

2.1. Inwentaryzacja dźwigu i maszynowni

2.2. Opracowanie dokumentacji projektowo - montażowej:

- 2.2.1. Dokumentacja winna być sporządzona zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami dla dźwigów elektrycznych.

- 2.2.2. Wymagane jest aby dokumentacja, atesty, poświadczenia i wszelkie instrukcje były napisane w języku polskim.
- 2.2.3. Sporządzona dokumentacja swoim zakresem obejmuje, dokumentację techniczno rozruchową, dokumentację dla konserwatora (wykaz czynności konserwacyjnych dla zamontowanego dźwigu uwzględniając czasookres wykonania tych czynności, schematy elektryczne wraz z instrukcją).
- 2.3. Wykonanie demontażu starego dźwigu.
- 2.4. Doprowadzenie docelowego zasilania dźwigu z miejsca wskazanego przez Zamawiającego (tablica w piwnicy budynku). .
- 2.5. Wykonanie niezbędnej instalacji w szybie dźwigu i maszynowni tymczasowej i docelowej.
- 2.6. Dostawa i montaż fabrycznie nowych elementów dźwigu osobowego, drzwi przystankowych w ilości 12 szt. oraz kaset wezwań na każdym przystanku w ilości 12 szt. zgodnie z opisem zawartym w pkt. 3 niniejszej specyfikacji. Dopuszcza się zastosowanie dźwigu w wykonaniu bez maszynowni. Zamawiający nie dopuszcza pozostawiania jakichkolwiek elementów pochodzących ze starego dźwigu osobowego.
- 2.7. Malowanie (białkowanie) szybu.
- 2.8. W szybie dźwigowym, kabinie oraz maszynowni powinno być zainstalowane stałe oświetlenie elektryczne, zgodnie z normą PN-EN 81-1.
- 2.9. Jako uzupełnienie ochrony przed dotykiem bezpośrednim w urządzeniach dźwigowych, oświetlenie szybu, gniazd wtykowych należy zastosować wysokoczułe wyłączniki różnicowoprądowe o prądzie wyzwolenia $I_{\Delta n} < 30 \text{ mA}$.
- 2.10. Tablice sterową należy zabezpieczyć przed chwilowym wzrostem napięcia w sieci.
- 2.11. Sterowanie dźwigu nie może być wyposażone w kod dostępu.
- 2.12. Transport elementów dźwigu na miejsce instalacji.
- 2.13. Montaż dźwigu zgodnie z opracowaną dokumentacją projektową.
- 2.14. Wykonanie pomiarów elektrycznych.
- 2.15. Wykonanie oceny zgodności dźwigu.
- 2.16. Sporządzenie dokumentacji rejestracyjnej dźwigu.
- 2.17. Udział w odbiorze UDT.
- 2.18. Z uwagi na prace prowadzone w czynnym obiekcie, wymaga się na czas wymiany dźwigu wykonania osłonięcia drzwi na przystanku, sztywną do wysokości 2 m obudowę, którą należy odpowiednio zabezpieczyć i oznakować.
- 2.19. Wymaga się prowadzenia prac w sposób jak najmniej uciążliwy dla użytkowników obiektu, a w szczególności transport starych i nowych części w miarę możliwości wewnątrz szybu.
- 2.20. Pod koniec każdego dnia pracy Wykonawca zobowiązany jest do uporządkowania terenu prowadzenia robót.
- 2.21. Po zakończeniu prac budowlanych związanych z montażem automatycznych drzwi szybowych należy wykonać obróbkę wykańczającą wokół ościeżnic drzwi szybowych (gipsowanie, szpachlowanie, malowanie itp.) w celu przywrócenia walorów estetycznych budynku.
- 2.22. Odzyskane materiały z demontażu dźwigu stają się własnością Wykonawcy, który zobowiązany jest je wywieźć z terenu budowy i poddać utylizacji oraz przekazać Zamawiającemu dowód złomowania, za wyjątkiem kabla pochodzącego z demontażu rozdzielni obecnego zasilania dźwigu, zespołu napędowego oraz drzwi szybowych z parteru i pięter hotelowych, które należy ostrożnie zdemontować i przewieźć w miejsce wskazane przez Zamawiającego (na odległość do 2 km).
- 2.23. Oferowany dźwig musi spełniać :
 - a) krajową normę PN-EN 81-1 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów Część I: Dźwigi elektryczne.
 - b) krajową normę PN-EN 81-28 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów. Część 28: System zdalnego alarmowania w dźwigach osobowych i towarowych.

- c) krajową normę PN-IEC 60364 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych.
- d) Unijną dyrektywę dźwigową 95/16/WE wprowadzoną do polskiego prawa Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 08.12.2005 roku (Dz. U. z 2005 r. Nr 263, poz. 2198 ze zm.) w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa.
- e) ustawę z 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007 r. Nr 82, poz. 556 ze zm.)
 - a) wszystkie prace i uwagi określone w punktach od 2.1. do 2.23,
 - b) wszystkie prace pomocnicze konieczne podczas demontażu starych elementów dźwigu i montażu dźwigu,
 - c) prace budowlane i malarskie związane z montażem dźwigu,
 - d) koszt materiału i prac niezbędnych potrzebnych do wykonania zabezpieczenia terenu budowy.

3. Charakterystyka techniczna nowego dźwigu:

Typ dźwigu	Osobowy	
Udźwig	min. 450 kG	
Wysokość podnoszenia	31,5 m	
Napęd	Elektryczny, silnik jednobiegowy regulowany falownikiem z sterowaniem wektorowym w pętli zamkniętej z enkoderem. Umożliwiający łagodny start i zatrzymanie.	
Tablica sterowa	Sterowanie	Mikroprocesorowe, zbiorcze "dół"
	Wymagane zabezpieczenia	- kontrola faz napięcia zasilającego, - przed skutkami zwarć doziemnych, - przed zwarciami napięć pomocniczych, - przed przekroczeniem prądu, - silnika zespołu napędowego przed przeciążeniem (przegrzaniem), - falownika przed przegrzaniem, - posiadająca funkcję zjazdu pożarowego oraz zjazdu awaryjnego
Prędkość nominalna	1,0 m/s	
Ilość przystanków / ilość dojeżdżać	12/12	
Kabina (nieprzelotowa)	Ściany	Segmenty wykonane z blachy nierdzewnej strukturalnej + lustro
	Oświetlenie	Typu jarzeniowego nad sufitem podwieszonym
	Sufit	Podwieszony wykonany z blachy nierdzewnej strukturalnej z mlecznymi otworami
	Podłoga	Wykładzina trudnościocalna w kolorze szarym antypoślizgowa

	Panel dyspozycji	Wykonany ze stali nierdzewnej wyposażony : 1. w przyciski dyspozycji przystanków, 2. w przycisk włączający wentylator, 3. w przycisk otwierania i zamykania drzwi, 4. w przycisk włączający alarm, 5. w przycisk włączający Intercom, 6. przyciski wykonane ze stali nierdzewnej podświetlane z alfabetem Brail'a lub wypukłe litery, 7. elektroniczny piętrowskazywacz ze strzałkami informującymi o kierunku jazdy kabiny, 8. Intercom, 9. sygnalizację głosową, 10. oświetlenie awaryjne (2h) w przypadku braku zasilania podstawowego.
Wentylacja	Wentylator zamocowany nad dachem kabiny	
Drzwi kabinowe	charakterystyka	wystrój
	Automatyczne teleskopowe o wymiarach w świetle minimum: - szerokość min. 750mm - wysokość min. 2000mm	Skrzydła drzwi blacha nierdzewna strukturalna
Drzwi przystankowe parter	charakterystyka	wystrój
	Automatyczne teleskopowe o wymiarach w świetle minimum: - szerokość min. 750 mm - wysokość min. 2000 mm	- skrzydła wykonane z blachy nierdzewnej strukturalnej - ościeżnica drzwi blacha nierdzewna strukturalna, - progi wykonane ze stali nierdzewnej, zabezpieczające posadzkę
Drzwi przystankowe (11szt.)	charakterystyka	wystrój
	Automatyczne teleskopowe o wymiarach w świetle minimum: - szerokość min. 750mm - wysokość min. 2000mm	Skrzydła drzwi blacha nierdzewna strukturalna parter, dopuszcza się wykonanie pozostałych drzwi w wykonaniu malowanym proszkowo w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym
Napęd drzwi kabinowych	charakterystyka	zabezpieczenia
	Elektryczny silnik jednobiegowy regulowany falownikiem	- Mechanizm zabezpieczenia przed ściśnięciem przeszkody, - Wykrywanie przeszkód w świetle drzwi.
Kasety wezwań wymagania dotyczą wszystkich pięter	Wykonane z blachy nierdzewnej w wersji anty-wandal z piętrowskazywaczem informacją o kierunku jazdy dźwigu na parterze	

4. Nazwa i kody wspólnego Słownika zamówień (CPV)

- 45313100 - 5 - Instalowanie wind
45311200 - 2 - Instalacje elektryczne

5. Przekazanie terenu budowy

Okres wyłączenia dźwigu z eksploatacji nie może być dłuższy niż **28 dni kalendarzowych**.

Rozpoczęcie prac demontażowo-montażowych w budynku może nastąpić **nie wcześniej niż 02.01.2012**

roku przy czym **Wykonawca** zobowiązany jest zawiadomić **Zamawiającego** o planowanym terminie przystąpienia do wykonywania prac demontażowo-montażowych w budynku, aby umożliwić wcześniejsze powiadomienie mieszkańców o terminie wyłączenia dźwigu z eksploatacji.

6. Zabezpieczenie terenu budowy

Wykonawca dostarczy, zainstaluje i będzie utrzymywać tymczasowe urządzenia zabezpieczające, np.: wygrodzenie, poręcze, oświetlenie, sygnały i znaki ostrzegawcze, wszelkie inne środki niezbędne do ochrony robót i bezpieczeństwa użytkowników budynku. Koszt zabezpieczenia terenu budowy nie podlega odrębnej zapłacie i przyjmuje się że jest włączony w cenę umowną.

Na Wykonawcy spoczywa odpowiedzialność za utrzymanie czystości i zabezpieczenia miejsca realizacji robót przed ingerencją obsługi i użytkowników czynnego obiektu w okresie realizacji kontraktu do odbioru końcowego robót.

7. Ochrona środowiska w czasie wykonywania robót i ochrona przeciwpożarowa

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia robót wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego. Wykonawca będzie przestrzegać przepisy ochrony przeciwpożarowej, będzie utrzymywać sprawny sprzęt przeciwpożarowy, wymagany odpowiednimi przepisami, na terenie realizacji robót, Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji robót albo personel Wykonawcy.

8. Dokumentacja powykonawcza powinna zawierać w szczególności:

- a) dokładny opis wszelkich instalacji dźwigu osobowego w budynku,
- b) szczegółowe specyfikacje zastosowanych materiałów i urządzeń,
- c) rysunki powykonawcze instalacji dźwigu osobowego (komplet rzutów i schematów) przedstawiające rzeczywiste rozmieszczenia urządzeń,
- d) certyfikaty, atesty, aprobaty techniczne, dopuszczenia, etc. Wszystkich zastosowanych elementów instalacji dźwigu osobowego, materiałów wykończeniowych,
- e) instrukcja wykonania przeglądów okresowych przez eksploatującego (właściciela).

Należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby w trakcie prac nie doszło do uszkodzenia ani zanieczyszczenia montowanych elementów wind bądź innych elementów budynku.

9. Odbiór końcowy

Zamawiający przystąpi do odbioru końcowego po zgłoszeniu przez **Wykonawcę** wykonania przedmiotu umowy i po uzyskaniu przez **Wykonawcę** decyzji zezwalającej na eksploatację dźwigu, wydaną przez Urząd Dozoru Technicznego.

10. Zobowiązania Wykonawcy po zakończeniu robót

Przedsiębiorstwo wykonawcze będzie musiało zapewnić, po odbiorze, obecność wykwalifikowanego technika, uczestniczącego w zadaniu, w celu przeszkolenia wyznaczonych osób ze strony **Zamawiającego** oraz firmy konserwującej w zakresie obsługi i konserwacji dźwigu oraz uwalniania osób, mającej obsługiwać sprzęt i urządzenia dźwigu osobowego. Wykonawca wyda odpowiednie pisemne upoważnienie firmie konserwującej dźwig uprawniające do konserwacji i obsługi dźwigu osobowego.

11. Uwaga

Wykonawca nie może żądać od Zamawiającego wykonania jakichkolwiek prac przygotowawczych, zabezpieczających lub wykończeniowych związanych z realizacją przedmiotowego zamówienia.